



POSTĘP TO SUMA DETALI



 *System
monitorowania maszyn
w czasie rzeczywistym
przez przeglądarkę internetową*

Scout to polska aplikacja MES do automatycznego monitorowania pracy wszystkich maszyn na produkcji.



Monitorowanie pracy maszyn

Jeśli używasz maszyn (CNC, PLC lub konwencjonalnych), to musisz wiedzieć jak one pracują. Scout automatycznie dostarcza informacji czy maszyny pracują tak, jak powinny.



Dostęp kiedykolwiek, gdziekolwiek

Scout dostępny jest za pomocą przeglądarki internetowej, na komputerze lub urządzeniu mobilnym, 24/7.

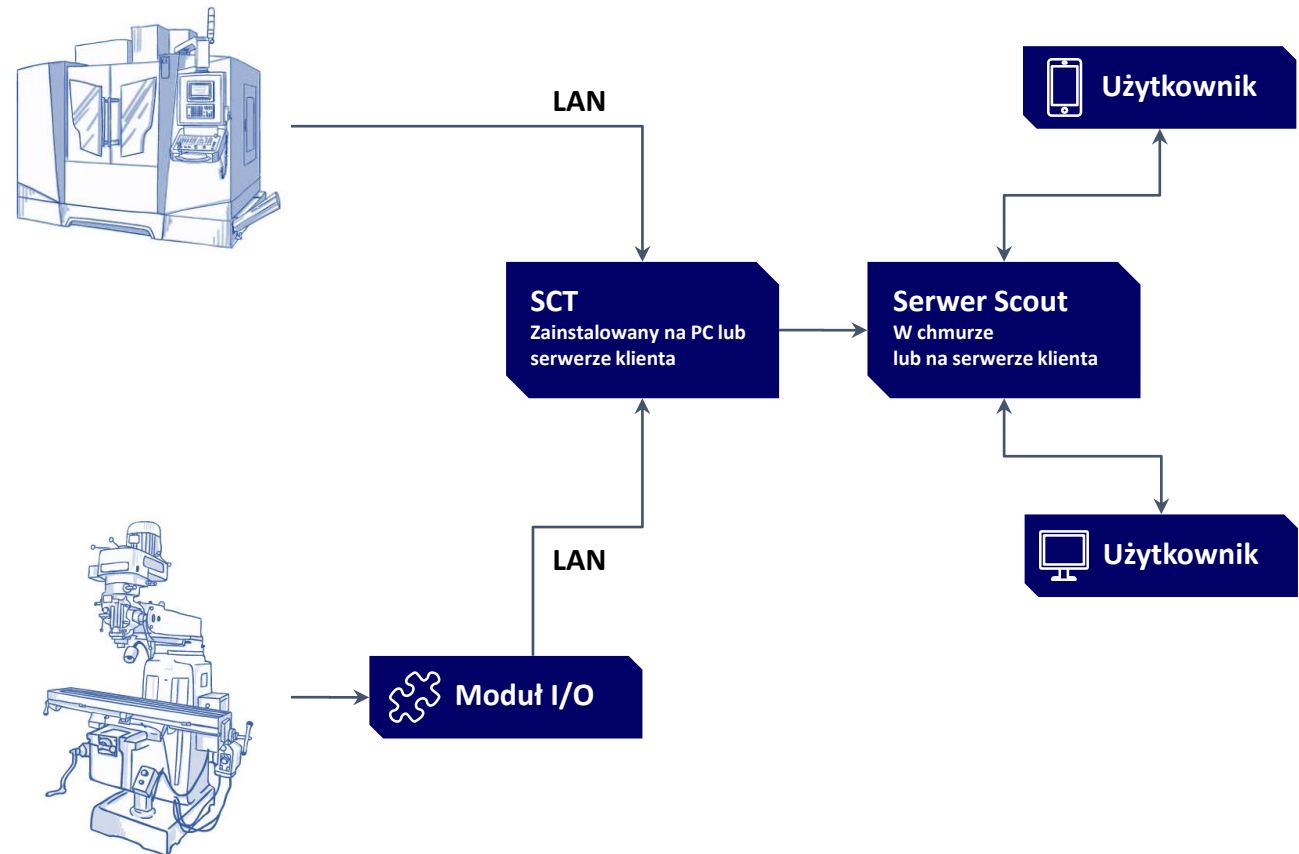


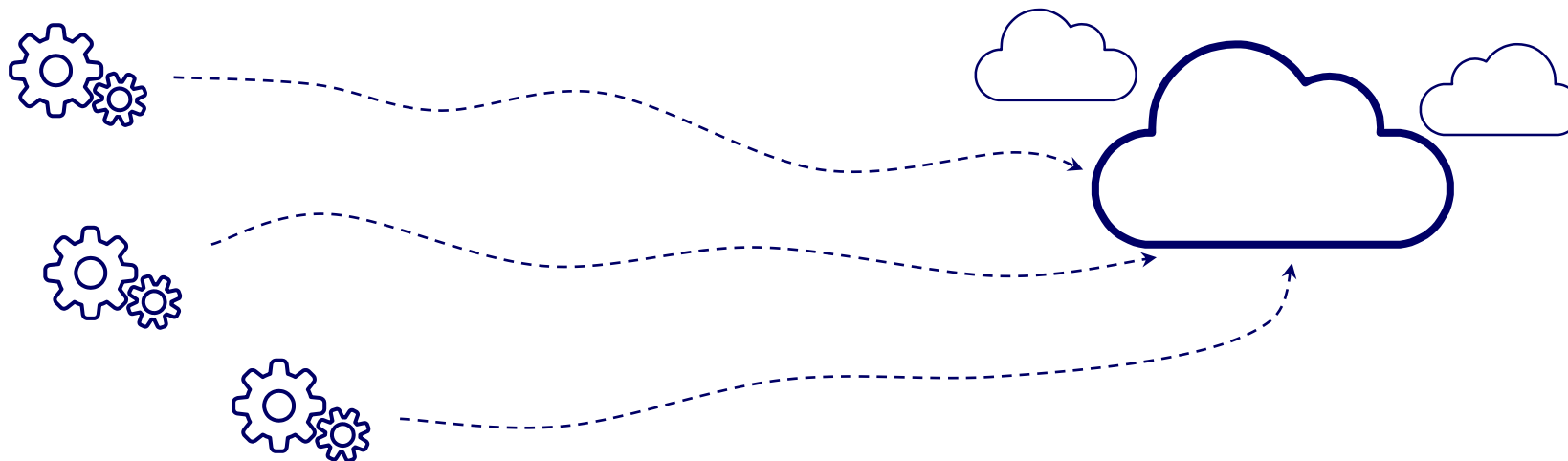
Rozpocznij w 5 minut

W przypadku najpopularniejszych CNC można rozpocząć bezpłatny okres testowy systemu już w 5 minut.

Jak działa Scout?

*W przypadku maszyn CNC lub PLC, Scout pobiera dane przez sieć LAN, bez ingerencji elektrycznej.
Z maszyn konwencjonalnych sygnały pobierane są za pomocą modułu I/O.*

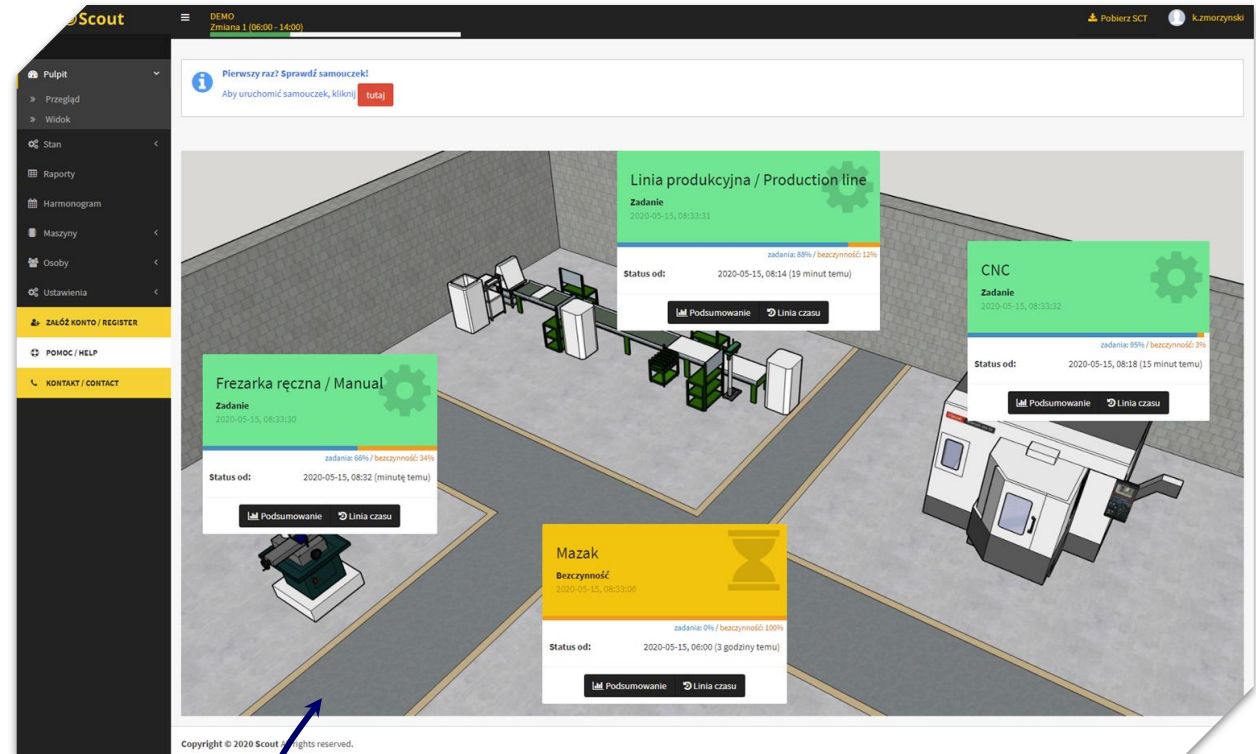




NAJWAŻNIEJSZE FUNKCJE

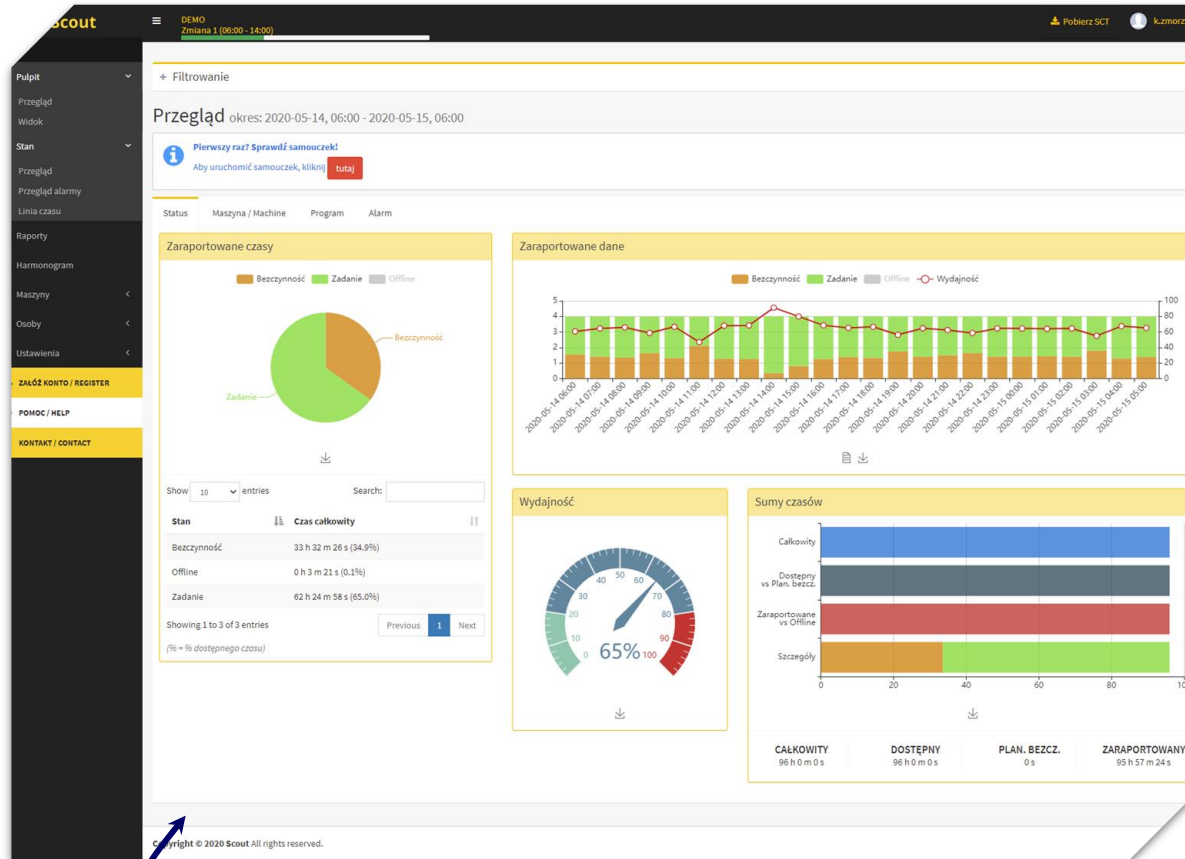
Monitoring maszyn w czasie rzeczywistym

Scout udostępnia rzeczywiste dane z maszyn: praca czy bezczynność, aktualnie wykonywany program, aktualnie prędkości, wartość override, dowolne dane z PLC itp.



Możliwość ustawienia wizualizacji hali

Statystyki pracy

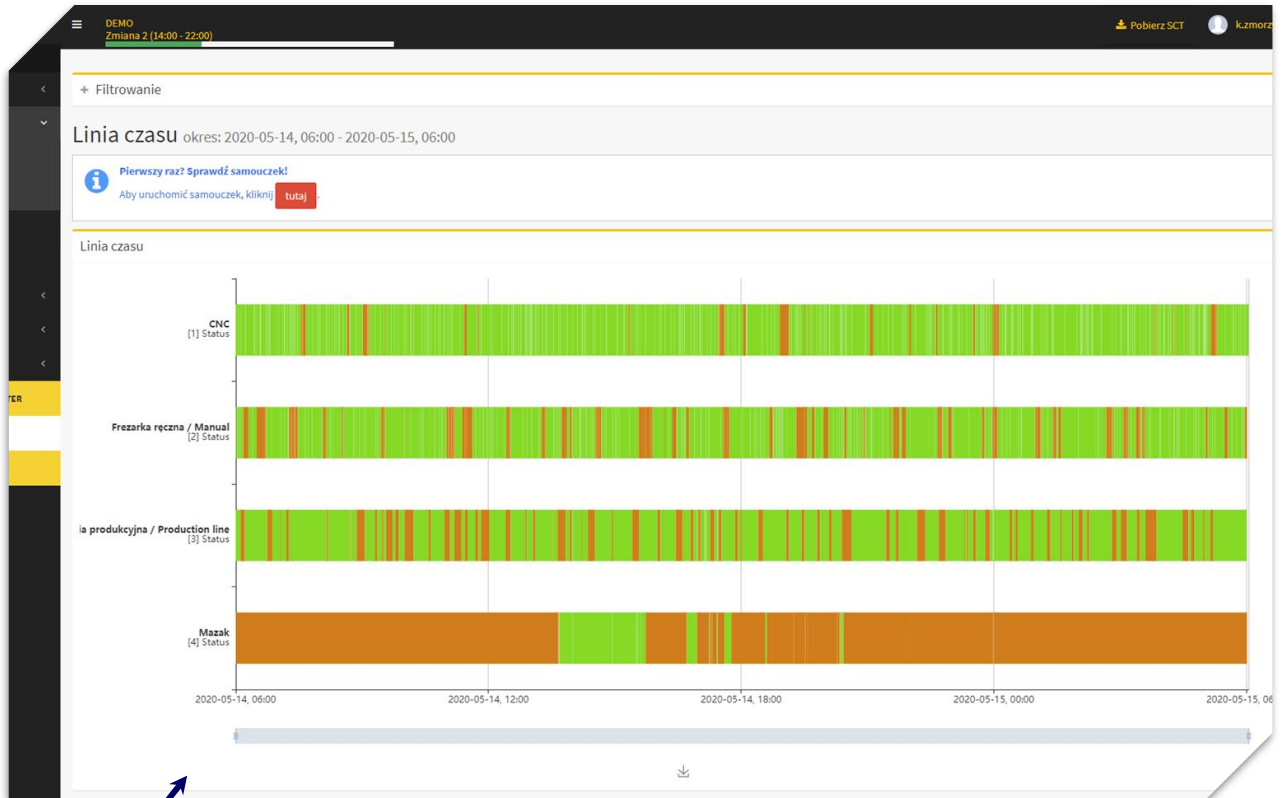


Możliwość dostosowania wykresów, filtrów itp.

Scout daje wgląd do wydajności maszyn i tego, jak się ona rozkładała w czasie. Dane mogą zostać zsumowane po dowolnym parametrze procesowym (np. po stanie maszyn, programie itp).

Linia czasu

Umożliwia wygodne i szybkie sprawdzenie jak działały maszyny na przestrzeni wybranego przedziału czasu.



Wyświetlanie dowolnych danych na osi czasu

Dane historyczne

10 entries

Czas	Czas trwania	Maszyna	Status	Zmiana	Pracownik	Program	Zamówienie	Komentarz	Narzędzia
2020-05-14, 06:00	3 s	CNC	Zadanie	Zmiana 1 (06:00 - 14:00)	Piotr Kowalski (Piotr)	ART-06			5 (0 s)
2020-05-14, 06:00	0 h 3 m 45 s	CNC	Zadanie	Zmiana 1 (06:00 - 14:00)	Piotr Kowalski (Piotr)	ART-06			5 (0 h 3 m 42 s)
2020-05-14, 06:03	0 h 4 m 0 s	CNC	Zadanie (AfterJobDelay)	Zmiana 1 (06:00 - 14:00)	Piotr Kowalski (Piotr)	ART-06			0 (0 h 3 m 30 s)
2020-05-14, 06:07	0 h 6 m 6 s	CNC	Zadanie	Zmiana 1 (06:00 - 14:00)	Piotr Kowalski (Piotr)	ART-06			2 (0 h 6 m 3 s)
2020-05-14, 06:13	24 s	CNC	Zadanie	Zmiana 1 (06:00 - 14:00)	Piotr Kowalski (Piotr)	ART-06			2 (21 s)
2020-05-14, 06:14	0 h 11 m 54 s	CNC	Zadanie	Zmiana 1 (06:00 - 14:00)	Piotr Kowalski (Piotr)	ART-06			2 (0 h 6 m 51 s), 1 (0 h 5 m 0 s)
2020-05-14, 06:26	0 h 1 m 18 s	CNC	Zadanie	Zmiana 1 (06:00 - 14:00)	Piotr Kowalski (Piotr)	ART-06			2 (0 h 1 m 15 s)
2020-05-14, 06:27	0 h 2 m 18 s	CNC	Zadanie	Zmiana 1 (06:00 - 14:00)	Piotr Kowalski (Piotr)	ART-06			2 (0 h 2 m 15 s)
2020-05-14, 06:29	0 h 5 m 0 s	CNC	Zadanie (AfterJobDelay)	Zmiana 1 (06:00 - 14:00)	Piotr Kowalski (Piotr)	ART-06			0 (0 h 4 m 51 s)
2020-05-14, 06:35	12 s	CNC	Bezczynność	Zmiana 1 (06:00 - 14:00)	Piotr Kowalski (Piotr)	ART-06			0 (0 s)

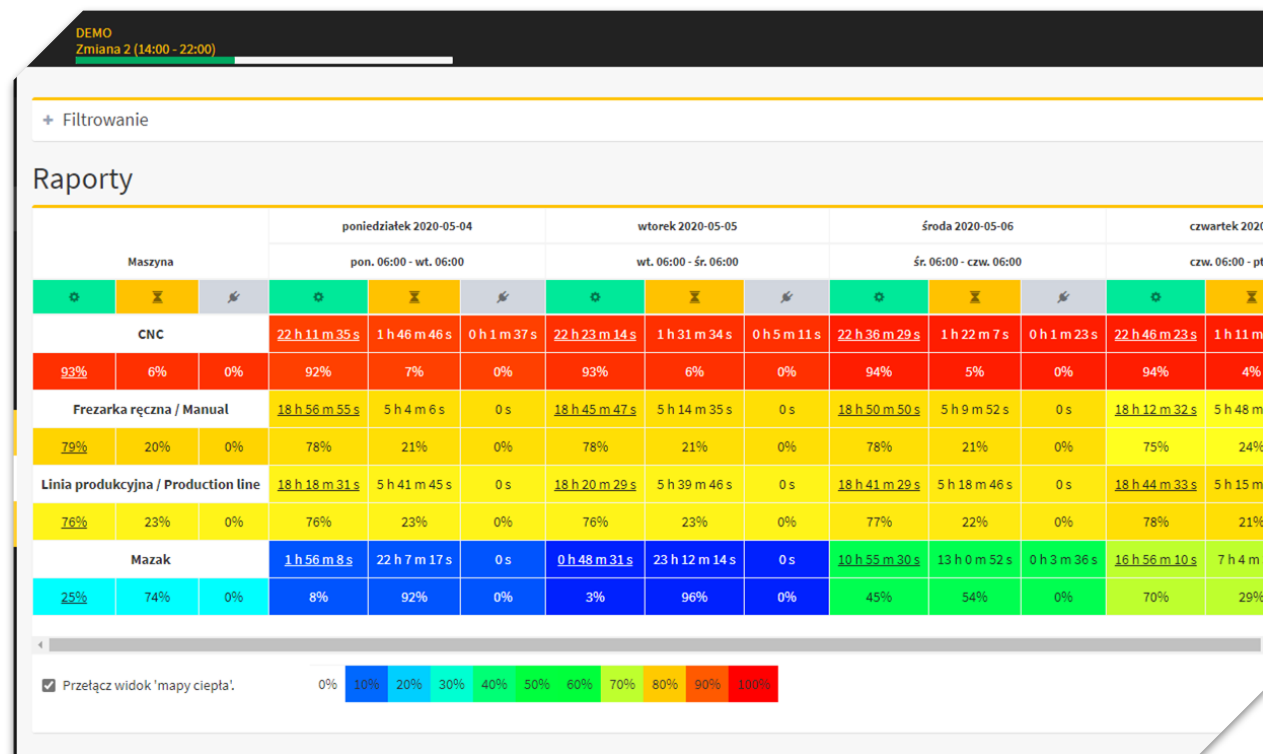
Showing 1 to 10 of 546 entries

Previous 1 2 3 4 5

**Możliwość wyświetlania dowolnych kolumn
(danych odebranych z maszyn)**

*Scout zapisuje
wszystkie dane
odebrane z maszyn
i daje do nich dostęp
w wygodnym widoku
tabelarycznym.*

Dzięki raportom (tygodniowym lub z wybranego okresu) od razu widać najważniejsze statystyki czasów pracy, bezczynności i offline wszystkich maszyn w jednym miejscu.



Możliwość rozbicia dni na zmiany pracy i pokolorowania “mapy ciepła”

Podgląd pulpitu

SDVH_4224_BETA
Heidenhain SN: a8cce237-a4ff-4116-9ba2-8f099b637b1c
Status: **Bezczynność** 2021-03-31, 10:48:32

zadania: 22% / beczynność: 77%

F: 0 (set: 0) (ovr: 0)
S: 0 (set: 0) (ovr: 0)
Bezczynność od: 2021-03-31, 07:37 (3 godziny temu)
Program Status: IDLE(7)
Execution Mode: RPF(2)

Podsumowanie Linia czasu

U5 - FOXTROT
Heidenhain SN: 4fa1aef8-f477-4548-b3f0-28b6cad26c4c
Status: **Bezczynność** 2021-03-31, 10:48:14

zadania: 3% / beczynność: 96%

ALARM
218 CTS filter dirty

F: 0 (set: 0) (ovr: 96)
S: 0 (set: 0) (ovr: 96)
Bezczynność od: 2021-03-31, 10:46 (2 minuty temu)
Program Status: IDLE(7)
Execution Mode: MANUAL(0)

Podsumowanie Linia czasu

Program umożliwia podgląd okna pulpitu podłączonych maszyn i informuje m.in. o okresie beczynności maszyny oraz o ewentualnych błędach – ALARM.

Przykładowy podgląd z pulpitu

Lista błędów / alertów

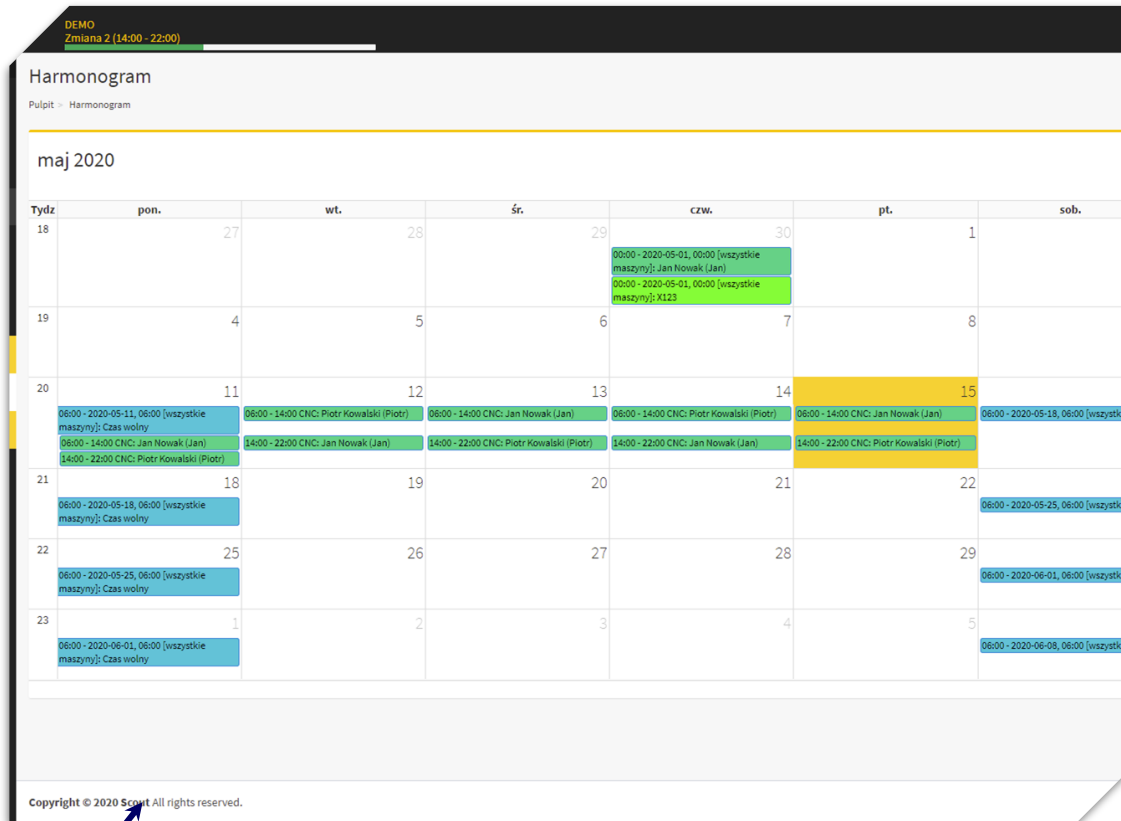
System udostępnia czytelny opis ewentualnych błędów, co zmniejsza czas przestoju maszyny. Pozwala wiele usterek naprawić we własnym zakresie, bez konieczności wzywania serwisu.

Stan	Czas całkowity
Offline	1555 h 6 m 2 s (99.7%)
218 CTS filter dirty	2 h 28 m 57 s (0.2%)
Wylacznik krancowy Z+	0 h 31 m 53 s (0.0%)
Wylacznik krancowy Y+	0 h 30 m 36 s (0.0%)
Przycisk bez funkcji	0 h 17 m 3 s (0.0%)
039 Tool unclamping, please !	0 h 10 m 12 s (0.0%)
042 Close guard -> TC quit !	0 h 8 m 48 s (0.0%)



Szczegółowa lista błędów dla danej maszyny

Harmonogramowanie



Określanie założonych czasów przestoju (np. z uwagi na święta lub konserwację), przypisywanie pracowników do zmian pracy czy zleceń do wykonania.

Łączenie danych biznesowych z danymi z maszyn

Powiadomienia

Możliwość zdefiniowania powiadomień (email) w momencie wystąpienia dowolnie określonego warunku podczas odbioru danych z maszyn.



Wsparcie służb utrzymania ruchu i planistów

Kontrolery CNC i PLC

Bez ingerencji elektrycznej w maszyny, za pomocą sieci LAN.

- ✓ Heidenhain
- ✓ Fanuc
- ✓ Haas
- ✓ Mitsubishi
- ✓ Mazak
- ✓ Siemens Sinumerik
- ✓ Siemens S7
- ✓ Safan
- ✓ cncGraF

+ pozostałe najpopularniejsze PLC

+ możliwość dodania obsługi innych systemów (Okuma, Trumpf, Beckhoff...)

Protokoły komunikacyjne

- ✓ OPC UA
- ✓ MTConnect
- ✓ ModbusTCP
- ✓ Pliki CSV

+ możliwość dodania obsługi innych (MQTT...)

Maszyny konwencjonalne

Przy pomocy modułu I/O.

- ✓ Napięcie
- ✓ Prąd
- ✓ Cyfrowe
- ✓ Analogowe

Wdrożenie systemu Scout

System Scout może być używany jako aplikacja w chmurze (Software-as-a-Service) lub na serwerze klienta.



SaaS (w chmurze)

Brak konieczności utrzymywania i administrowania zasobami IT

Płatność okresowa

Brak lub bardzo niskie koszty wdrożenia

Dostęp do systemu możliwy z dowolnego miejsca za pomocą bezpiecznego protokołu HTTPS (SSL)

Aplikacja zawsze w najnowszej wersji



On premises (na serwerze klienta)

Dane znajdują się całkowicie w posiadaniu klienta

Płatność jednorazowa

Dział IT klienta w pełni kontroluje aktualizacje aplikacji i dostęp do serwera

Bezpłatny okres testowy w chmurze

Dziękuję za uwagę

 32 777 46 60

 tbitools@tbitools.pl

 [Scout - system do monitoringu maszyn - FILMY](#)