

Tokarki CNC - raport

PRZEDSTAWICIEL W POLSCE/ PRODUCENT	OSOBA DO KONTAKTU/ TELEFON	E-MAIL/ STRONA WWW	Model/Typ maszyny	ZAKRES OBRÓBK		WRZECIONO							POSUWY					INNE DANE				WYMIARY GABARYTOWE			
				Średnica obrabia- nego detalu (mm)	Długość toczenia w kłach (mm)	Końcówka wrzeciona - kohnierzowa (mm)	Prześwit wrzeciona (mm)	Średnica otworu rury ciągnącej (m)	Zakres prędkości obroto- wych wrzeciona (obr/min)	Obrotów nominalne silnika (obr/min)	Moc silnika głównego (kW)	Maksymalny przesuw suportu			Maksymalna pręd- kość posuwów		Stożek tulei (Morse a)	Średnica pinoli konika (mm)	Zakres siły docisku konika (DaN)	Wysuw tulei konika (mm)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Wysokość (mm)	Masa obrabiarki (kg)	
												W osi X (mm)	W osi Z L=1000 (mm)	W osi Z L=1500 (mm)	W osi X (mm)	W osi Z (mm)									
Abplanalp Sp. z o.o. TORNOS	Dariusz Magdziarz kom. 602 722 562	dariusz.magdziarz@ abplanalp.pl www.abplanalp.pl	GT26	25,4	220	tuleja zaciskowa	-	-	10 000	-	8,2/10,5	-	-	-	35m/min	-	-	-	-	2710	1270	1990	3350		
			DT38 HP	38	250	tuleja zaciskowa	-	-	7000	-	8,2/10,5	-	-	-	30m/min	-	-	-	-	2560	1285	2038	2510		
Abplanalp Sp. z o.o. Haas Automation	Grzegorz Sak	grzegorz.sak@abplanalp.pl www.abplanalp.pl	ST-15	356	406	A2-6	64	88,9	4000	-	14,9	200	406	-	30,5	30,5	3	-	-	100	3200	1880	1842	3584	
			ST-30	581	826	A2-6	76	88,9	3400	-	22,4	239	826	-	24	24	4	-	-	737	4496	2642	2057	6487	
Abplanalp Sp. z o.o. Nakamura - Tome	lukasz Salach	lukasz.salach@abplanalp.pl www.abplanalp.pl	SC-100	200	400	A2-5	51	-	5000	-	11/7,5	150	400	-	20	36	3	-	0,6-4,0	400	1950	1700	1782	4500	
			SC-300IIL	360	1100	A2-8	71(89)	-	3500	-	22/18,5	232,5	1135	-	25	30	5	90	2,5-6,5	100	5065	2130	2400	11000	
AI Lab Sp.J. Akira-Seiki	Kazimierz Stec	k.stec@ailab.pl www.ailab.pl	SL25MC	530	380	A2-6	52	-	0-5000	-	13	195+5	435	-	36000	36000	MT4	-	100	100	2450	1500	1720	3800	
			FTM1000	1000	1500- 7500	A2-15	140	-	0-1800	-	66	660	1500	7500	16000	22000	MT6	200	-	300	7850- 13850	3000	3100	25500 43500	
GOODWAY APX Technologie Sp. z o.o.	Michał Tokarczyk kom. 609 989 855	m.tokarczyk@apx.pl www.apx.pl	GS-8000L6	970	6200	18"(24)	205	-	5-800	1150	30/45	525	525	6200	10,5m/ min	12 m/min	A2-15	160	-	-	10525	3400	3065	27400	
			GS-200(L)	420	591/ 1191(L)	8"	66	51	48-4800	600	11/15	+10,-200, -30	+30,-570, +30,1170 L	20 m/min	24 m/min	A2-6	85	-	-	3500	2670	1900	4800		
DMG MORI Polska	Andrzej Śliwiński kom. 606 804 950	andrzej.sliwinski@ mgmori.com www.dmgmori.com	NLX2500Y/700 NLX2500Y/12	366	705 (1255)	JIS A2-8	91 (op.111)	80 (op.90)	0-4000 (op.0-2500)	4000 (op.2500)	18,5 (op.26)	260	795 (Z=700)	1345 (Z=1250)	30m/min	30m/min	MT5	110	980	120	3347	2106	2200	6140	
			NLX6000Y/ 2000	920	2000	JIS A2-20	285	116	0-1000	1000	45	485	n/a	2150 (Z=2000)	20m/min	24m/min	MT5	150	980	150	7614	3157	2885	19200	
Eurometal Sp. z o.o.	Maciej Gugnowski tel. 58 680 25 32	eurometal@euro- metal.com.pl www.eurometal.com.pl	CNC-S20	280	560	A2-6	75	-	4200	-	7,5/11	-	-	-	200	730	MT4	75	-	540	3514	1631	2339	4250	
			S36LL	500	1700	A2-11	165	-	1200	-	22/26	-	-	-	300	1800	MT5	110	-	1750	5200	1900	2100	9350	
Galika Sp. z o.o INDEX Werke GmbH CoKG Hahn & Tessky	Jan Mączyński tel. 22 848 24 46	galika-wars@galika.pl www.galika.pl	B400	370	750	A8 DIN 55026	82	82	4000	-	24	265	750	-	40000	40000	MK5	70	10 000 N	70	2935	2370	2292	7800	
			TNA600	680	1000	A11DIN 55026	100	100	2800	-	31	320	1070	-	15000	20000	MK6	100	13100 N	100	5500	2287	2147	6800	
Galika Sp. z o.o Litz Hitech Corp.	Radosław Wyszynski kom. 510 061 388 Krzysztof Wasinski kom. 505 433 293	galika-wars@galika.pl r.wyszynski@galika.pl k.wasinski@galika.pl www.galika.pl	LT-350	350	350	A2-5	56	45	6000	-	11	140	350	-	24000	30000	MT4	75	-	100	1885	1600	1720	3500	
			LT-520	520	710	A2-8	88	78	3500	-	15	220	710	-	20000	20000	MT5	110	-	150	2850	1800	1895	5000	
HACO FAT	Krzysztof Orłowski kom. 694 497 367	handel@fathaco.com www.fathaco.com	TUR560MN	560	1000	Camlock dl-8	105/190	-	2 biegi	2500	18,5	365	1000	1500	8	8	5	100	-	200	2995	2290	2150	3700	
			TUR1550MN	1550	8000	A2-15	140/320	-	2 biegi	900	56	775	8000	8000	10	8	6	200	-	200	11200	3300	2550	25600	
HURCO	Tomasz Surma kom. 664 485 100	www.hurco.pl	TM6i	240	318	A2-5	45	-	6000	-	13	170	356	-	19	24	-	100	-	-	4043	2507	2135	3180	
			TMX10MYSi	560	627	A2-8	78	-	4000	-	28	222	670	-	24	30	-	100	-	740	6120	3367	2239	7600	

Tokarki CNC - raport

PRODUCENT/PRZEDSTAWICIEL W POLSCE	OSOBA DO KONTAKTU TELEFON	E-MAIL STRONA WWW	Model/Typ maszyny	ZAKRES OBRÓBK		WRZECIONO							POSUWY					INNE DANE				WYMIARY GABARYTOWE			
				Średnica obrabia- nego detalu (mm)	Długość toczenia w kłach (mm)	Końcówka wrzeczona - kohnierzowa (mm)	Prześwit wrzeczona (mm)	Średnica otworu rury ciągnącej (m)	Zakres prędkości obroto- wych wrzeczona (obr./min)	Obroty nominalne silnika (obr./min)	Moc silnika głównego (kW)	Maksymalny przesuw suportu			Maksymalna pręd- kość posuwów		Stożek tulei (Morse a)	Średnica pinoli konika (mm)	Zakres siły docisku konika (DaN)	Wysuw tulei konika (mm)	długość (mm)	szerokość (mm)	wysokość (mm)	Masa obrabiarki (kg)	
												W osi X (mm)	W osi Z L=1000 (mm)	W osi Z L=1500 (mm)	W osi X (mm)	W osi Z (mm)									
Fabryka Automatów Tokarskich we Wrocławiu S.A. Grupa HACO 53-234 Wrocław	Artur Pilewicz tel. 71 360 94 12	handel@fathaco.com	TUR MIN/MN P 560/630/710	560-300 630-370 710-440	1000,2000 3000,4000	D1-8, D-11 A2-11,A-2-15	105,140 165,190	90,117	2-2500	-	S6-18,5	365/390/ 410	1000+80	-	8m/min	8m/min	MK5	100/125	pinola manualna lub hydrau- liczna	180/150	od 2990	2270	2200	od 3700	
			TUR SMN 800/930/1100	800-500 930-610 1100-760	2000 6000	D1-11 A2-15 A2-20	140,220 320,360	117	4-1800	-	S6-33	505/570/ 650	2000+90	-	6m/min	6m/min	MK6	125/140/ 160		300	od 4850	od 2660	2100	od 7300	
			TUR MN 1150/1350 1550	1150-700 1350-900 1550-1100	2000 4000 16000	A2-15 A2-20	140,220 320 360,450	117	2-900	-	S6-56	650/750/ 775	2000+90	-	10m/min	10m/min	obrotowe gniazdo MK6	200		200	od 5200	od 2660	2550	od 17000	
KOVOSVIT MAS POLSKA	Roman Szyпка tel. 61 817 82 65	biuro@kovosvit.pl www.kovosvit.pl	MASTURN MT550i CNC 800	550	900	B8	82	-	3000	-	17	285	890	-	10 000	10 000	5	90	-	160	2538	1920	1755	3200	
			SP 280	280	550	A6/A8	63/61	-	4700 / 4000	-	22 / 33	241	640	-	30 000	30 000	5	-	-	-	3875	2122	2345	7200	
			SP 430 Y	480	1100	A8 (A11)	80/90	-	3800	-	17/25 (26/42)	325	-	1225	30 000	30 000	5	150	-	160	5033	2180	2264	8700	
MARCOSTA Tarnów PINACHO	tel. 14 622 66 852	handel@marcosta.pl www.marcosta.pl	ST-310-1500 CNC	620	1500	-	105	-	0-2500	2500	17	310	-	-	0-12	0-10	MT5	95	-	220	3525	1550	2130	2915	
MDT Wadowski Sp. k.a.	Michał Zubkiewicz tel. 22 842 95 66	info@mdt.net.pl	SL-20	320	600	A2-5	55	42	6000	-	5,5/7,5	180	600	-	24	24	MT4	60	-	60	3525	1851	1832	3800	
			ST-80B	1000	2000	A2-11	132,5	116	Auto 4 pręd., 1500	-	30/37	520	-	1900	10	12	MT7	200	-	150	7700	2715	3200	20500	
SMEC Korea Inter-Plast Z.Bodziachowska-Kluza Sp.J	Zuzanna Bodziachowska- Kluza	zuzanna@inter-plast.pl www.inter-plast.pl/smec	SL2000A	360	540	A2-5	61	52	6000	-	18,5	210	560	-	24 m/min	30 m/min	uchwyt 6	75	-	80	2788	1530	1920	3700	
			SL6500A	900	1000 (2000/ 3200/ 5050)	A2-15	152	140	1500	-	55	470	1,050 (2050/ 3270/ 5100)	-	12 m/min	18 (15/10/ 10) m/min	uchwyt 21	180	-	150	5158 (6203/ 7400/ 9400)	2564 (2760/ 2760/ 2860)	2595	16500 1900/ 22000/ 26000)	
Richo Polska	Piotr Pawlicki kom. 781 677 446	richo@richo.pl www.richo.pl	MT-280	250	430	A2-6	62	52	0-4500	6000	11	215	470	-	30	30	MT 4	70	-	80	2680	1600	2000	4100	
			DHL-960	960	do. 6000	A2-15	230	-	6-500	6000	30kW	600	6000	-	5	5	MT 6	125	-	300	9200	2750	2280	13600	
STYLE CNC Machines Sp. z o.o. Sosnowiec	Kamil Piąty kom. 883 444 723	k.piaty@stylecncmachines.com www.stylecncmachines.pl	SB 300	318	570/1000	A2-6/ A2-11	86 do 116	75 do 105	6000	-	15-22	-	-	-	20	24	MK5	85	-	120	3000	1800	1800	4300/ 4800	
			STYLE 750	530	do 3900	D1-11/ A2-15	105 do 230	opcja	0-2000	-	23-35	-	-	-	2000	8000	MK5	105-125	-	225	61000	2300	2200	7900	
TBI Technology Sp. z o.o.	Dział Handlowy tel. 32 777 43 60	kontakt@tbitech.pl www.tbitech.pl	TBI TC 300 Compact SMC	400	300	A2-5/ A2-6	43	-	6000	2000/ 4500	11	200	-	-	30	30	MT4	-	-	-	3200	1300	1860	3500	
			TBI VT 630	630	1000- 3000	A2-11/ A2-15	131 (185)	-	3500	2000	37	315+30	950	-1450	20	24	MT5	150	2695	130	5450- 7450	2450	1930	8700- 13100	